

# Power Series X-modelo hole cutters



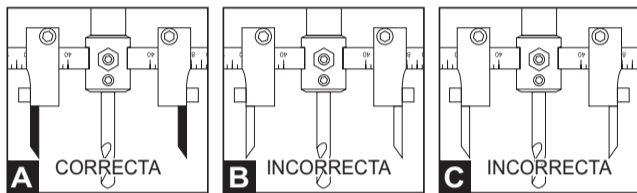
**ADVERTENCIA ! SIEMPRE** lea y siga las instrucciones de funcionamiento y de seguridad incluidas en el manual del usuario de la herramienta eléctrica y así como las instrucciones de uso. SIEMPRE use gafas de seguridad, guantes y otros artículos de seguridad adecuados para su protección.

## CAPACIDAD

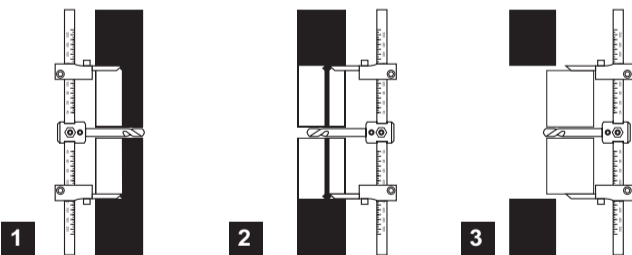
1. Para cortar hoyos redondos en cielos, muros y pisos.
2. Corta hoyos con diámetros de: 1 9/16" - 17" (40~430mm)
3. Profundidad de Corte: 1/8" - 1 1/8" (3-30mm) de un lado solamente.
4. Corta aluminio y latón calibre 20 (1mm).
5. Corta enchapados, triplay, tablón de yeso, yeso, hojas de acrílico, tablón de fibra de cemento.

## Cómo usar la Power X-modelo

1. Coloque firme y correctamente las cuchillas en los portacuchillas como se muestra en la Figura A. Las Figuras B y C muestran la colocación INCORRECTA

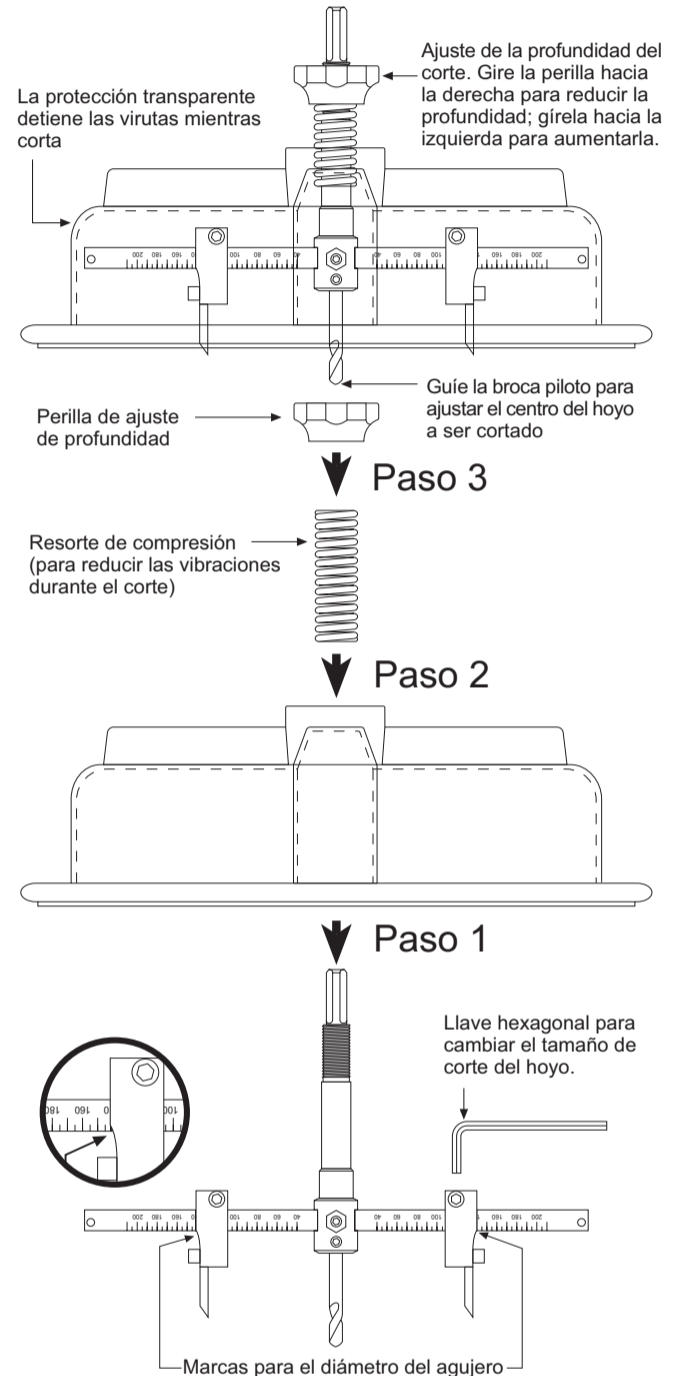


2. Para ajustar el tamaño del agujero, coloque los bordes internos de los portacuchillas contra la marca de graduación para el tamaño. Por ejemplo, fije cada portacuchillas en el número 3-1/2" para hacer un agujero de 3 1/2" (90 mm).
3. Ajuste los dos soportes de cuchilla en la marca de graduación deseada en cada barba de medición y atornille fuertemente los tornillos hexagonales usando la llave hexagonal en forma de L.
4. Antes de cortar, asegure con una abrazadera la pieza que va a cortar, y luego comience a cortar después de fijar cuidadosamente la broca helicoidal en el centro del agujero que va a hacer. Si usa un taladro eléctrico, asegúrese de alinear la sierra cortacírculos de manera que ambas cuchillas comience a cortar al mismo tiempo, y corte gradualmente la pieza. El contacto abrupto de las cuchillas podría hacer que el taladro se detenga o que rebote y cause lesiones.
5. Cuando haga un corte profundo desde 1" hasta 1- 7/8" (25mm-46mm), primero corte por un lado de la tabla con la Power X-modelo, y luego comience a cortar por el otro lado hasta que las cuchillas corten un disco en forma de rosquilla, como se muestra en las Figuras 1, 2 y 3.



## Velocidades de operación relativas

Diámetro del Hoyo	Velocidad de Giro
1-9/16" - 2-1/4" (40mm~55mm)	800 rpm
2-1/4"- 3- 7/8" (57mm~100mm)	600 rpm
4" - 6" (102mm~150mm)	400 rpm
6" - 12" (150mm~300mm)	300 rpm
12" - 17" (305mm~430mm)	200 rpm



## ¡PRECAUCIÓN!

Asegúrese de que todos los tornillos hexagonales estén bien apretados antes de cortar. Fije bien la pieza que va a cortar para que no gire. Cuando corte con un taladro eléctrico, mantenga la velocidad a menos de 1000 rpm. Tenga cuidado para no cortar cables eléctricos.

## SUGERENCIAS:

Las cuchillas de carburo de tungsteno que vienen instaladas en la sierra cortacírculos son las mejores cuchillas para usarse en tablarroca, yeso, fibra de vidrio, hojas de aluminio y latón, hojalata, tabla de fibra orientada (OSB) y en la mayoría del triplay. Las cuchillas de acero inoxidable de alta velocidad del paquete tienen un filo de corte más fino y producen bordes más lisos cuando cortan madera, fibra de densidad media (MDF), plásticos, loseta acústica para cielos rasos, Formica, chapa de madera y laminados. Cuando use taladros manuales de varias velocidades, utilice la velocidad más baja para obtener la mayor potencia. Cuando use un taladro de columna estacionario, la velocidad mínima puede ser mayor que la velocidad recomendada, y puede ser necesario trabajar a 400 rpm o más para evitar que el motor se detenga. La sierra cortacírculos debe presionarse gradualmente contra la superficie que se va a cortar, y se debe permitir que las cuchillas corten el material. No es necesario aplicar demasiada presión como con las sierras cortacírculos de copa, e incluso con las cuchillas dobles se puede cortar rápidamente. Si se corta triplay o tablas de OSB que tengan pegamento, esto puede causar vibración. Lo más recomendable es apretar el resorte de compresión, y si se usa un mandril con cuña, conviene apretar éste después de haber comenzado a cortar. La perilla anaranjada también puede usarse para ajustar la profundidad del corte a fin de cortar solamente a través de la pieza en la que se trabaja, como cuando se hace un agujero en un cielo raso a través de una hoja de tablarroca de 5/8" de espesor. Los mandriles sin cuña tienden a apretarse solos con la vibración y funcionan mejor con las sierras cortacírculos. Cuando corte yeso con listón de madera, puede usar las cuchillas para cortar tanto la madera como el yeso, pero cuando el listón es de metal el corte es más difícil. Durante los últimos 50 años se han usado muchos tipos de listón metálico por lo que se presentan muchas situaciones diferentes de corte. Si se aplica demasiado esfuerzo sobre la sierra cortacírculos y sobre el taladro para cortar la malla metálica que está detrás del yeso, probablemente sea mejor usar una cuchilla abrasiva de carburo en una sierra de vaivén o pinzas metálicas para cortar el metal después de que la sierra cortacírculos haya cortado el yeso. La vida útil de las cuchillas para cortar yeso es del 50 por ciento de la vida útil para cortar tablarroca. Si necesita asistencia técnica, llámenos al teléfono (831) 663-1100 de lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m. hora del Pacífico.